

PER FORCELLE RC2X - RC2X VA - RC2X WC

KIT MODIFICA ARIA 888 2004 - 2007

FASE 1 RIMOZIONE MOLLA STELO DESTRO (RITORNO)

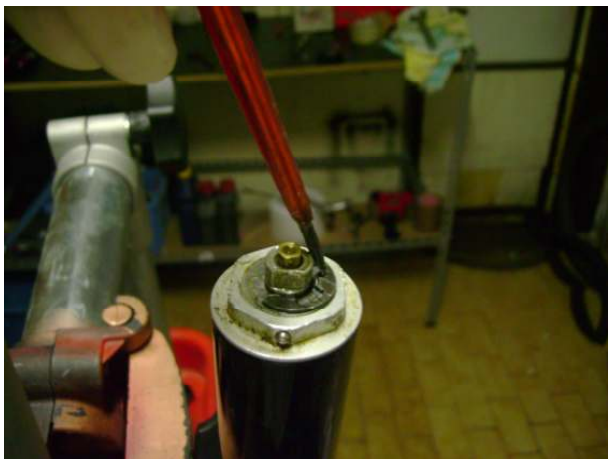


- SMONTARE IL REGISTRO DEL RITORNO SUPERIORE DELLO STELO UTILIZZANDO UNA CHIAVE A BRUGOLA DA 2,5 MM FACENDO ATTENZIONE ALLA SFERA AL DISOTTO DEL REGISTRO NERO



- RIMUOVERE IL REGISTRO DEL PRECARICO MOLLA, FACENDO ATTENZIONE ALLA SFERA DEL DADO SOTTOSTANTE.





- UTILIZZANDO UN CACCIAVITE A TAGLIO SOTTILE, RIMUOVERE IL SEEGER.



- RIMUOVERE IL RASAMENTO



- UTILIZZANDO UNA CHIAVE INGLESE DA 26 MM SVITARE IL TAPPO DELLO STELO IN SENSO ANTIORARIO



- RIMUOVERE IL TAPPO SUPERIORE E L'O-RING DI TENUTA



- ESTRARRE LA CARTUCCIA E TOGLIERE IL REGISTRO DEL PRECARICO MOLLA SVITANDOLO IN SENSO ORARIO.



- BLOCCARE CON UNA CHIAVE INGLESE DA 10 MM IL DADO INFERIORE DI COLORE ROSSO E UTILIZZARE UNA CHIAVE INGLESE DA 8 MM NELLA PARTE SUPERIORE DELLA CARTUCCIA PER SVITARE LA TESTA.



- RIMUOVERE LA TESTA DELLA CARTUCCIA



- RIMUOVERE IL DADO ROSSO DI CONTRASTO.



- RIMUOVERE IL PIATTELLO GUIDAMOLLA.



- RIMUOVERE LA MOLLA E IL CONO DI CENTRAGGIO.



- RIMONTARE IL DADO DI COLORE ROSSO



- RIMONTARE LA TESTA DELLA CARTUCCIA



- UTILIZZARE UNA CHIAVE DA 10 MM PER TENERE FERMO IL DADO DI COLORE ROSSO E CON UNA CHIAVE DA 8 MM STRINGERE LA TESTA CONTRO IL DADO ROSSO FINO AL COMPLETO SERRAGGIO.



- RIMONTARE IL TAPPO, L'O-RING E IL RASAMENTO, FERMARE IL TUTTO CON L'INSERIMENTO DEL SEEGER.



- SERRARE IL TAPPO CON LO STELO DEL RITORNO TUTTO ESTESO.



- RIPOSIZIONARE LA SFERA ALL'INTERNO DELLA SEDE NEL TAPPO E RIMONTARE LA GHIERA ROSSA DI PRECARICO (CHE NON AVRA' PIU' ALCUNA FUNZIONE)



- RIPOSIZIONARE LA SFERA AL DI SOTTO DELLA GHIERA NERA DI REGOLAZIONE E FISSARE IL REGISTRO CON UNA CHIAVE A BRUGOLA DA 2,5 MM.

FASE 2 RIMOZIONE CARTUCCIA E MOLLA STELO COMPRESSIONE



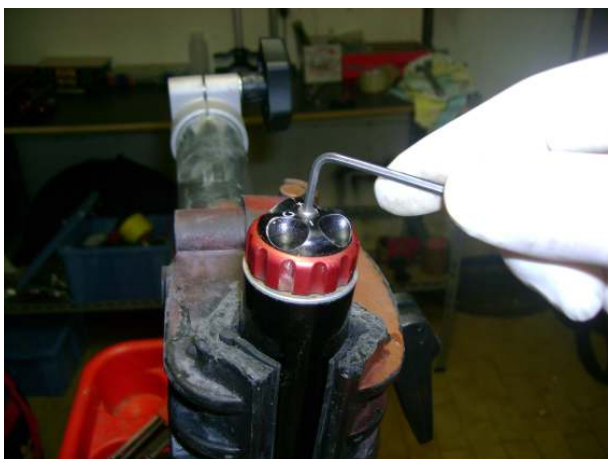
- SMONTARE IL TAPPO INFERIORE DAL FODERO DI SINISTRA (COMPRESSIONE) UTILIZZANDO UNA CHIAVE A CRICCHETTO CON BUSSOLA DA 15 MM



- RIMUOVERE IL TAPPO POSIZIONANDO UN CONTENITORE AL DI SOTTO DELLA FORCELLA PER RACCOGLIERE L'OLIO CHE USCIRA'.



- QUANDO TUTTO L'OLIO SARA' USCITO RIMUOVERE LO STELO CON LA CARTUCCIA COLLEGATA.



- CON UNA CHIAVE A BRUGOLA DA 2,5MM RIMUOVERE IL REGISTRO DELLA COMPRESIONE.



- RIMUOVERE IL REGISTRO DI PRECARICO MOLLA.



- SVITARE IL TAPPO SENZA RIMUOVERE IL SEEGER UTILIZZANDO UNA CHIAVE INGLESE DA 26 MM, ESTRARRE TUTTA LA CARTUCCIA DALL'ALTO.

FASE 3 INSTALLAZIONE DELLA CARTUCCIA ARIA



- INGRASSARE IL FILETTO DEL TAPPO IN NYLON FORNITO CON IL KIT.



- MONTARE IL TAPPO SUPERIORE IN NYLON FORNITO NEL KIT, CON IL TAPPINO COPRI VALVOLA AVVITATO, UTILIZZANDO UNA CHIAVE DA 22 MM A TUBO AL FINE DI NON ROVINARE LA SEDE ESAGONALE.



- LUBRIFICARE ABBONDANTEMENTE CON GRASSO AL TEFLON O AL LITIO LE TENUTE DEL PISTONE.



- LUBRIFICARE CON GRASSO AL TEFLON O AL LITIO L'ASTA DI SCORRIMENTO TRA IL PISTONE E LA BOCCOLA



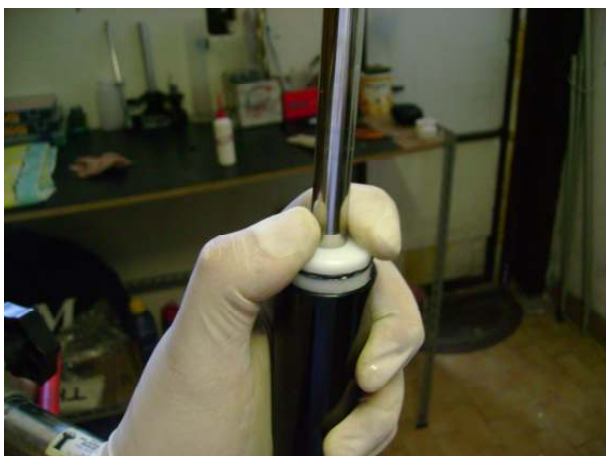
- LUBRIFICARE CON GRASSO AL TEFLON O AL LITIO LE PARETI INTERNE DELLO STELO



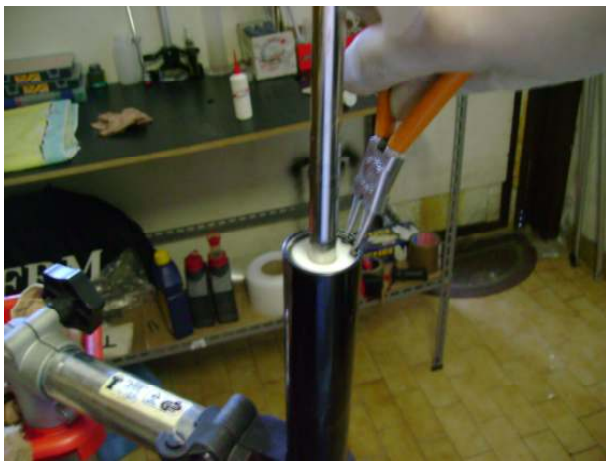
- INSERIRE ALL'INTERNO DELLO STELO 2 CC DI OLIO PER SOSPENSIONI 15W



- INSERIRE LA CARTUCCIA ALL'INTERNO DELLO STELO DALLA PARTE DEL PISTONE



- PORTARE IN POSIZIONE LA BOCCOLA DI SCORRIMENTO FINO AL TOTALE INSERIMENTO NELLA SEDE DELLO STELO



- UTILIZZANDO UNA PINZA PER SEEGER BLOCCARE LA CARTUCCIA CON L'APPOSITO SEEGER IN DOTAZIONE CURANDO IL CORRETTO INSERIMENTO NELLA SEDE DELLO STELO.



- UTILIZZARE UNA PICCOLA QUANTITA' DI GRASSO PER TRATTENERE L'O-RING IN SEDE SUL TERMINALE DELLA CARTUCCIA



- INSERIRE L'O-RING NELLA SEDE



- LUBRIFICARE LA PARTE RESTANTE DELL'ASTA DI SCORRIMENTO CON GRASSO AL TEFLON O AL LITIO



- LUBRIFICARE LA PARTE INTERNA DEL PARAPOLVERE CON UNA PICCOLA QUANTITA' DI GRASSO AL LITIO



- INSERIRE LO STELO NEL FODERO FINO AL CORRETTO POSIZIONAMENTO DELLO STELO ALL'INTERNO DEL PARAPOLVERE



- INSERIRE 10/15 CC DI OLIO PER SOSPENSIONI 15W ALL'INTERNO DEL FODERO ATTRAVERSO IL FORO POSTO SUL FONDO.



- FISSARE LA CARTUCCIA CON L'APPOSITO DADO DI COLORE BLU UTILIZZANDO UNA CHIAVE A TUBO DA 14 MM.



- **COMPLETARE L'INSTALLAZIONE AVVITANDO IL TAPPO COPRIVALVOLA.**

- **GONFIARE LE DUE CAMERE: POSITIVA (TAPPO NERO SUPERIORE) E NEGATIVA (TAPPO VERDE INFERIORE) COME DESCRITTO NELLA TABELLA A**

TABELLA PRESSIONI A

<i>PESO PILOTA</i>	<i>CAMERA POSITIVA (PSI)</i>	<i>CAMERA NEGATIVA (PSI)</i>
<i>55 Kg – 70 Kg</i>	<i>115 - 125</i>	<i>110 - 120</i>
<i>70 Kg – 85 Kg</i>	<i>125 - 135</i>	<i>120 - 130</i>
<i>85 Kg – 100 ></i>	<i>135 - 165</i>	<i>130 - 160</i>

*** Tali pressioni sono del tutto indicative e possono variare a seconda delle preferenze dell'utente.**

REGOLAZIONE DELLA PROGRESSIVITA' D'AFFONDAMENTO

LA REGOLAZIONE DELLA PROGRESSIVITA' SI RENDE NECESSARIA QUALORA IL PILOTA INTENDA AVERE UNA FORCELLA CON UN FUNZIONAMENTO CHE MANTENGA INALTERATA LA SENSIBILITA' NEI PRIMI CENTIMETRI DI CORSA E AL TEMPO STESSO OFFRA UN MINOR AFFONDAMENTO NEI SUCCESSIVI CENTIMETRI DI LAVORO DELLA FORCELLA.

COME SI REGOLA

- AVVITARE IL PISTONE POSTO SULLA PARTE FILETTATA DELL'ASTA UTILIZZANDO UNA VECCHIA CAMERA D'ARIA AVVOLTA SULLO STESSO COME SPESSORE PER NON ROVINARE IL PISTONE IN NYLON.
- FISSARE IL PISTONE NELLA POSIZIONE DESIDERATA CON UN PO' DI FRENAFILETTI A FISSAGGIO MEDIO O DEL NASTRO AL TEFLON AL FINE DI NON FAR TRAFILARE ARIA DAL FILETTO.
- POSIZIONARE IL PISTONE PIU' VICINO AL FORO SULL'ASTA PER OTTENERE UN FUNZIONAMENTO MAGGIORMENTE PROGRESSIVO.
- ANCHE SOLO UN CENTIMETRO DI SPOSTAMENTO DETERMINA UN ANDAMENTO DELLA CURVA DI COMPRESSIONE PIU' RIPIDO E PERTANTO UNA PROGRESSIVITA' MAGGIORE.

ATTENZIONE:
PRIMA DI PROCEDERE A QUALUNQUE TIPO DI
MANUTENZIONE INTERNA, SGONFIARE COMPLETAMENTE
ENTRAMBE LE CAMERE

MANUTENZIONE DEL KIT AD ARIA

- DOPO CIRCA 15/20 ORE DI LAVORO, E' CONSIGLIABILE SMONTARE LA CARTUCCIA E SOSTITUIRE GLI O-RING A TENUTA DINAMICA.
- SUCCESSIVAMENTE LA MANUTENZIONE E' CONSIGLIATA OGNI 6 MESI O NEL CASO SI PRESENTINO SIGNIFICATIVE PERDITE D'ARIA.
- MANTENERE SEMPRE PULITI E LUBRIFICATI STELI E PARAPOLVERE MIGLIORA LO SCORRIMENTO DELLA FORCELLA E LA SUA SENSIBILITA' ALLE INIME VELOCITA

QUESTO KIT E' STATO PROGETTATO DA RIGGARDO LAGHI E
REALIZZATO GRAZIE ALLA PREZIOSA COLLABORAZIONE DI
FRM.

MADE IN ITALY